

Le port d’un équipement de travail adapté (casque anti-bruit, lunette de protection, chaussure de sécurité et vêtements de travail) est obligatoire. Les élèves ne disposant pas de cet équipement ne seront pas autorisé à travailler à l’atelier.

De plus, il est de la responsabilité de l’opérateur de respecté les consignes de sécurité de chaque machine.

Le contrôle du bon fonctionnement de l’aspiration est primordiale avant toute opération.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N° | Phase | Cotes utiles - Schéma | Contrôle | Poste de travail |
| 1 | Tronçonner | Section : 100 x 190Lg selon fiche de débit | Les dimensions sont respectées | Scie circulaire portativeTréteauxSerre-joint |
| 2 | Déligner | Section avant dégau/rabo : environ 8 cm x 13 cm | La valeur de l’angle est correcte (71.3°) | Plan de travail (établi ou tréteaux)Serre-jointScie circulaire portative |
| 3 | Dégauchir | Section mini : 7.5 cm x 12.5 cm |  | Dégauchisseuse |
| 4 | Raboter | Section finie : 7 cm x 12 cm | Dimensions justesSection rectangulaire | Raboteuse ou 4 faces |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 5 | Tenonnage | *Longueur entre arases selon fiche de taille* | Le tracé est correct.La longueur entre arase est vérifiée avant usinageLa position de la pièce sur la machine est vérifiée avant usinageLe réglage de hauteur du tenon est juste en sortie d’usinage | Tenonneuse de charpente Mafell |