

|                                  |                                 |              |
|----------------------------------|---------------------------------|--------------|
| Date :                           | <b>TP1 - Auvent sur console</b> | Page 1 sur 1 |
| 1 <sup>o</sup> année BAC PRO TCB | Fiche contrat séance 2          | Groupe ..... |
| Pratique professionnelle         |                                 | Nom : .....  |



## Séance 2 : Fabrication – Tracé, taille et usinage de la console

|  | Travail demandé  | Ressources   |   |  |  |  |   |
|--|--|--|---|--|--|--|---|
| C.3.53<br>C 3.54   | A l'aide de l'épure corrigée au préalable, placer vos pièces sur ligne et rembarrer les coupes et assemblages. | Equipement individuel de protection, outillage manuel, établi et bois fourni, épure corrigée, outil de tracé manuel (équerre, crayon, réglet...) |   |  |  |  |   |
| C 3.57   | Après validation des tracés, tailler les liaisons et les longueurs.  |  |   |  |  |  |   |
| C 3.510  | Respect des règles de sécurité et port des EPI   |  |   |  |  |  |   |
| C 3.511  | Chaque pièce sera reposée sur ligne après usinage afin de s'assurer de sa qualité.                             |  |   |  |  |  |   |
| Critères d'évaluation  |  | N  | A |  |  |  | A |
| Les pièces sont correctement tracées (coïncident parfaitement avec l'épure)      |  |  |   |  |  |  |   |
| L'ensemble des tracés nécessaire à l'usinage complet de chaque pièce est présent |  |  |   |  |  |  |   |
| Les usinages sont repérés pour éviter les confusions à la taille                 |  |  |   |  |  |  |   |
| L'usinage est précis ( $\pm 1$ mm du trait max...)                               |  |  |   |  |  |  |   |
| Les règles de sécurité sont respectées (posture, attitude, EPI)                  |  |  |   |  |  |  |   |
| Les pièces sont vérifiées après usinage  |  |  |   |  |  |  |   |
|  |  |  |   |  |  |  |   |