

# BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

## *Technicien Constructeur Bois*

**E3 – EPREUVE Pratique prenant  
en compte la formation en milieu professionnel**

**Sous épreuve E.32  
FABRICATION D'UN OUVRAGE**

# ***DOSSIER D'ÉVALUATION***

Ce dossier comprend :

DOCUMENTS	Page
Page de garde	1 / 2
Fiche d'évaluation	2 / 2

Total des points :	<b>/200pts</b>
Note obtenue :	<b>/20pts</b>

CODE ÉPREUVE :		EXAMEN :	SPÉCIALITÉ :
1006-TCB P 32		BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Technicien Constructeur Bois
SESSION 2010	BAREME DE CORRECTION	EPREUVE : E3 – Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel Sous épreuve E.32 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Calculatrice autorisée
Durée : 18 h 00		Coefficient : 3	Page : 1 / 2

**FICHE D'ÉVALUATION : charpente et mur d'ossature**

Compétences	Travail demandé	Conditions Ressources	Barème
<p><b>1<sup>ère</sup> Partie : Préparation</b></p> <p><b>C3.3</b> - Rechercher les caractéristiques dimensionnelles et géométriques</p>	<p>* Fabriquer le mur d'ossature central par <u>recherche de cotes sur plan</u>.</p> <p>* Fabriquer la ferme N°1 par <u>fiche de taille</u>.</p> <p>* Fabriquer les demi-fermes d'arêtier avec la panne inter et l'échantignole et le caisson chevronné central par <u>épure</u>.</p>	<p>- Dessins d'ensemble, coupes, détails, descriptif, quantitatifs...</p> <p>- Logiciel volumique de construction bois</p> <p>- Modèle volumique de la structure</p> <p>- Plan d'exécution de l'ouvrage</p> <p>- Surface d'épure de 350 x 450 cm.</p>	<p>/ 10 pts</p> <p>/ 15 pts</p> <p>/ 40 pts</p>
<p><b>2<sup>ème</sup> Partie : Fabrication</b></p> <p><b>C3.1</b> - Organiser et mettre en sécurité les postes de travail</p> <p><b>C3.2</b> - Préparer les matériaux, produits et composants</p> <p><b>C3.4</b> - Installer le poste de travail et les outillages</p> <p><b>C3.5</b> - Conduire les opérations de taillage, d'usinage</p> <p><b>C3.6</b> - Conduire les opérations de préfabrication et d'assemblage</p>	<p>- Organiser les espaces de travail et installer les dispositifs de sécurité.</p> <p>- Contrôler quantitativement et qualitativement les pièces de bois et quincaillerie.</p> <p>➤ <b>MUR D'OSSATURE CENTRAL</b></p> <p>- Fabriquer les éléments du mur d'ossature central.</p> <p>* Orienter, repérer et tracer les éléments selon leurs destinations.</p> <p>* Tailler, usiner les pièces de bois</p> <p>- Réaliser l'assemblage des éléments du mur d'ossature central.</p> <p>* Effectuer l'assemblage de l'ossature.</p> <p>* Effectuer les opérations de fixation/vissage.</p> <p>* Contrôler la conformité de l'ouvrage réalisé.</p> <p>* Effectuer la pose du voile travaillant (OSB).</p> <p>➤ <b>FERME N°1</b></p> <p>- Fabriquer les éléments de la ferme.</p> <p>* Orienter, repérer et tracer les éléments selon leurs destinations.</p> <p>* Tailler, usiner les pièces de bois.</p> <p>- Réaliser la mise sur ligne.</p> <p>* Contrôler la conformité de l'ouvrage réalisé.</p> <p>- Réaliser les opérations de finition de l'ouvrage réalisé.</p> <p>- Réaliser l'assemblage définitif de la ferme.</p> <p>➤ <b>1/2 FERME D'ARETIER</b></p> <p>- Fabriquer les éléments des deux demi-fermes.</p> <p>* Orienter, rembarrer les pièces selon leurs destinations.</p> <p>* Tailler, usiner les pièces de bois</p> <p>- Réaliser la mise sur ligne.</p> <p>* Contrôler la conformité de l'ouvrage réalisé.</p> <p>- Réaliser les opérations de finition de l'ouvrage réalisé.</p> <p>- Réaliser l'assemblage définitif des deux demi-fermes.</p> <p>➤ <b>FERME N°1 + 1/2 FERME D'ARETIER</b></p> <p>- Réaliser l'assemblage des deux demi-fermes d'arêtier avec la ferme N°1.</p> <p>➤ <b>CAISSON CHEVRONNE CENTRAL</b></p> <p>- Fabriquer les éléments du caisson chevronnage.</p> <p>* Orienter, rembarrer les pièces selon leurs destinations.</p> <p>* Tailler, usiner les pièces de bois.</p> <p>- Réaliser les opérations de finition de l'ouvrage réalisé.</p> <p>- Réaliser l'assemblage du caisson chevronné.</p>	<p>- Protections individuelles et collectives</p> <p>- Postes de travail en atelier</p> <p>- Machines fixes et portatives</p> <p>- Bois et dérivés</p> <p>- Plan d'exécution de l'ouvrage</p> <p>- Machines et matériels de taille et d'assemblage</p> <p>- Visseuse</p> <p>- Bois</p> <p>- Logiciel volumique de construction bois</p> <p>- Machines et matériels de taille</p> <p>- Espace ou table de montage</p> <p>- Bois</p> <p>- Machines et matériels de taille</p> <p>- Espace ou table de montage</p> <p>- Plan d'exécution de l'ouvrage</p> <p>- Visseuse</p> <p>- Bois</p> <p>- Plan d'exécution de l'ouvrage</p> <p>- Machines et matériels de taille et d'assemblage</p> <p>- Espace ou table de montage</p> <p>- Visseuse</p>	<p>/ 15 pts</p> <p>/ 20 pts</p> <p>/ 15 pts</p> <p>/ 50 pts</p> <p>/ 05 pts</p> <p>/ 25 pts</p>
<p><b>C3.8</b> - Assurer le conditionnement et le stockage</p>	<p>- Conditionner les composants fabriqués selon les consignes de protection et de mise en œuvre sur chantier</p> <p>- Stocker les composants (caisson chevronné et mur d'ossature central) à plat, séparément, en vue du chargement</p>	<p>- Méthode de mise en œuvre</p> <p>- Plan de mise en œuvre</p> <p>- Moyens de mise en œuvre</p>	<p>/ 05 pts</p>