

991101 Tenonneuse ZAF 200



Caractéristiques techniques

Dimension maximale du bois (L x H) pour le tenonnage	400 x 200 mm
Longueur de table avec graduation	3000 mm
Moteur triphasé	400 V / 50 Hz
Puissance absorbée	6000 W
Vitesse nominale à vide	7600 tr/min
Vitesse d'avance	2,2 m/min
Vitesse de coupe en charge nominale	37,4 m/s
Poids	ca. 380 kg
Dimension maximale du bois pour le tenonnage en biai	200 x 200 mm



- Unité de fraisage inclinable à 60°
- Positionnement du bois à l'aide d'un laser
- Outil de fraisage spécial

La ZAF 200 permet de fabriquer n'importe quelle forme de tenon de manière à la fois rapide, précise, rationnelle et exacte.

Tenons droits, en biais, assemblages à mi-bois simples et d'enfaitement - avec la machine compacte ZAF 200, vous êtes sûr d'avoir fait le bon choix.

Graduation de longueur exacte avec butée.

L'outil de fraisage, spécialement développé pour la ZAF 200, se règle rapidement pour toutes sortes de tenons.

La ZAF permet des réglages de précision et possède un pupitre de commande clairement structuré. Le laser intégré vous aide à positionner exactement la pièce à travailler. Résultat : des fraisages au millimètre près sur tous les types de bois !

Une fois que vous avez défini la géométrie de tenonnage, le porte-outil exécute automatiquement la forme programmée et vous livre les tenons souhaités - fraisage en bout, épaulement et chanfreinage inclus.

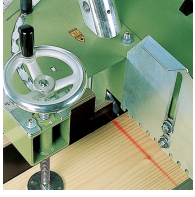
Aspiration des copeaux possible.

Pour des utilisations avec du bois dur (chêne), nous recommandons la ZAF 200 Vario avec vitesse d'avance réglable.

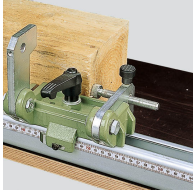
- Encombrement réduit au minimum - la pièce à travailler reste dans la même position.
- Gain de temps - grâce au réglage facile et rapide de la longueur, de l'angle et des dimensions des tenons.
- Pas de gros éclats de bois - copeaux faciles à aspirer.
- Dimensions maximum de bois : 400 x 200 mm à 0° et 200 x 400 mm à 60°.



Les éléments de commande de la ZAF 200 pour la marche automatique ou manuelle.



La nouvelle technique laser vous permet de positionner la pièce à travailler selon tracé.



„Le profilé de butée de 3 mètres à graduation en mm et la butée en longueur permettent un positionnement précis des pièces à travailler”.



Que vous souhaitiez réaliser des tenons droits ou inclinés, la commande permet de travailler la pièce sur 4 faces en une passe. Ainsi, l'ensemble des tenons est chanfreiné sur le tenon en entier.

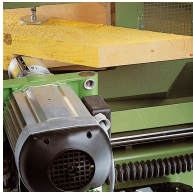


Pour réaliser des tenons en biais, il suffit d'incliner l'unité de fraisage.



Une exclusivité de la ZAF 200 : les tenons à épaulement (importants en cas de constructions visibles).





Le porte-outil spécial permet également des assemblages à mi-bois simples et d'enfaîtement. Le réglage de l'outil s'effectue de manière simple et rapide.

Accessoires supplémentaires / Outils

202320 Set d'aspiration



201927 Fers réversibles carbure 14 x 14 x 2 mm

201930 Couteau à chanfreinage 22 x 22 x 2 mm