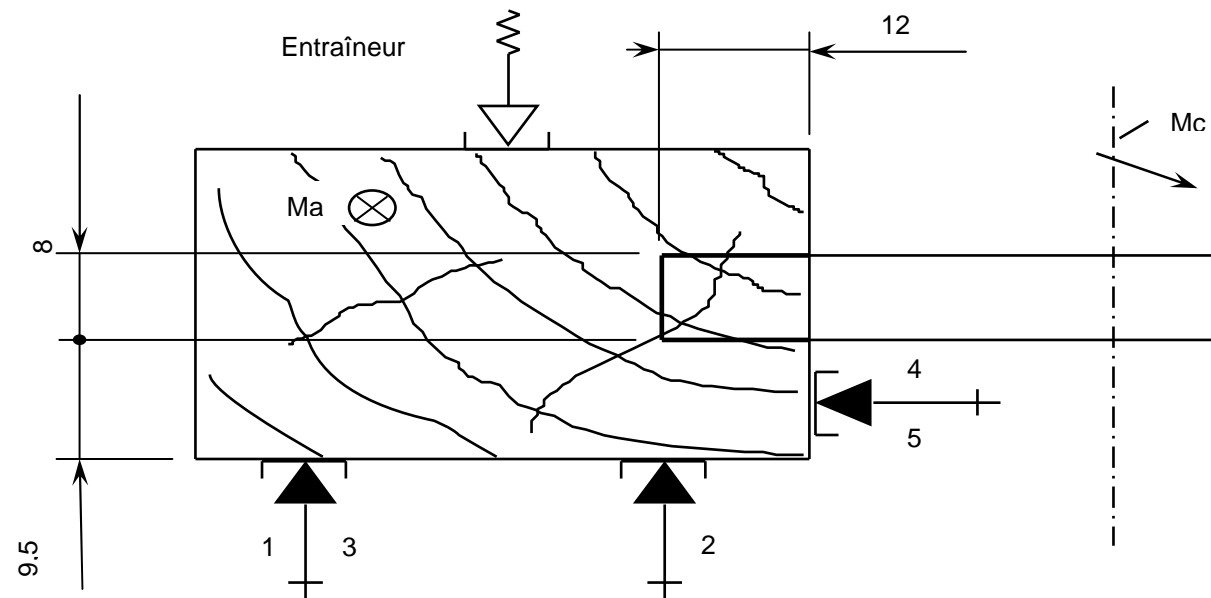


EXEMPLE DE CROQUIS D'USINAGE

PROFILAGE

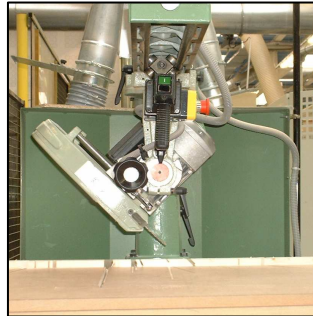


EXEMPLE DE CROQUIS D'USINAGE

TRONCONNAGE

Pour la scie radiale il y a 2 réglages :

Réglage du bloc moteur

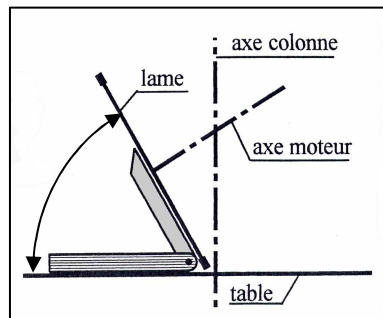


Réglage du bras

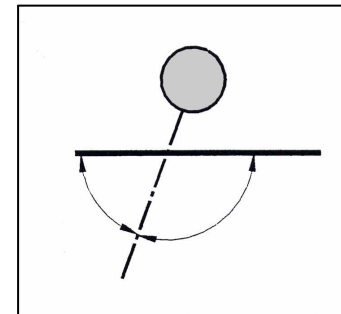


Photos de la scie radiale en cours de réglage :

Vue de face



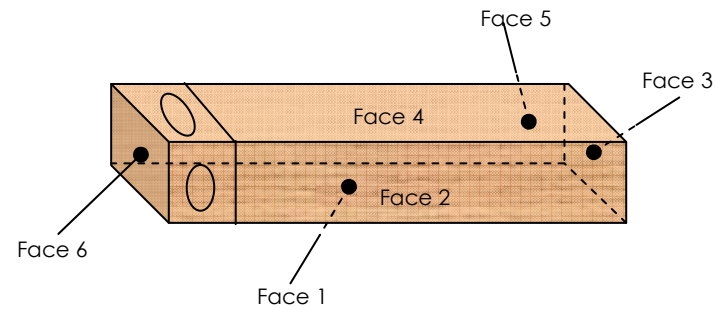
Vue du dessus



Schématisations de la scie radiale en cours de réglage :

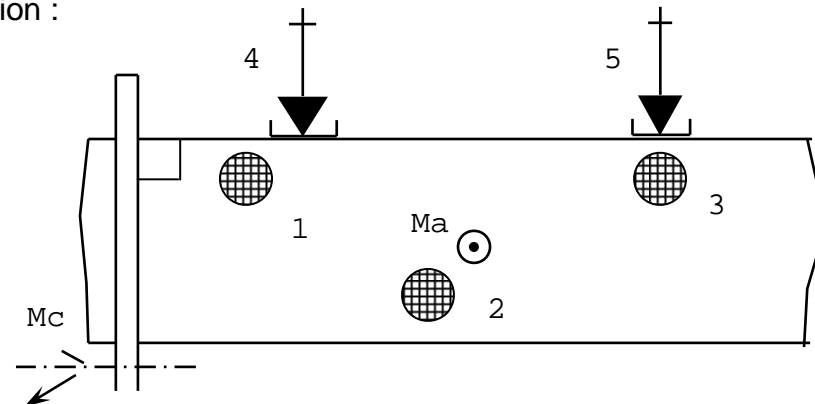
EXEMPLE DE CROQUIS D'USINAGE

Coupe d'équerre sur les 2 faces:



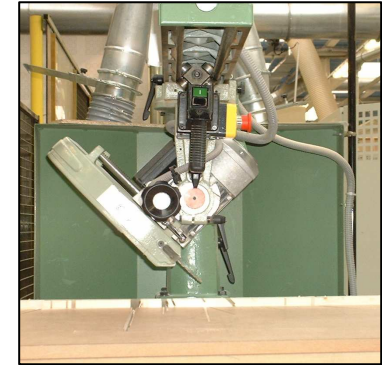
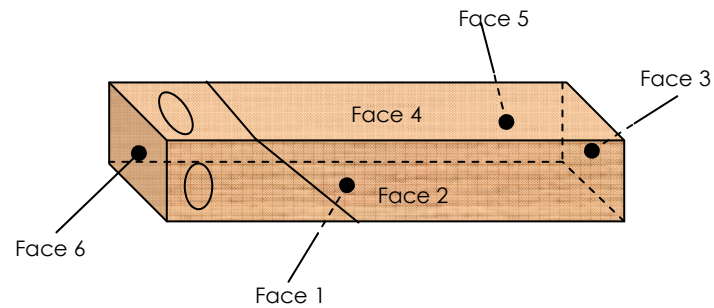
Exemple de croquis avec tableau à réaliser sur l'étude de fabrication :

Face contre la table	<u>N° 1</u>
Face contre le guide	<u>N° 5</u>
Angle de réglage du bloc moteur	<u>90°</u>



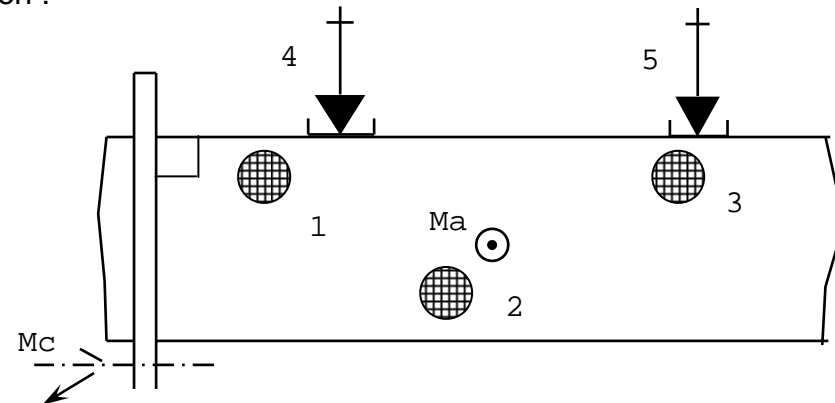
EXEMPLE DE CROQUIS D'USINAGE

Coupe d'équerre sur la face
Coupe biaise sur le chant (45°)



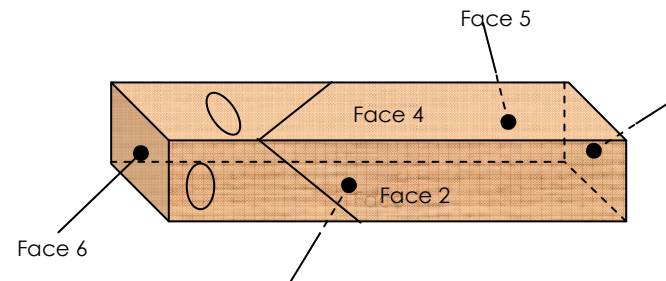
Exemple de croquis avec tableau à réaliser sur l'étude de fabrication :

Face contre la table	<u>N° 1</u>
Face contre le guide	<u>N° 5</u>
Angle de réglage du bloc moteur	<u>45°</u>



EXEMPLE DE CROQUIS D'USINAGE

Coupe biale sur la face (45°)
Coupe biale sur le chant (45°)



Face 3



Exemple de croquis avec tableau à réaliser sur l'étude de fabrication :

Face contre la table	<u>N° 1</u>
Face contre le guide	<u>N° 5</u>
Angle de réglage du bloc moteur	<u>45°</u>

