

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Technicien Constructeur Bois

**E3 – EPREUVE Pratique prenant
en compte la formation en milieu professionnel**

**Sous épreuve E.32
FABRICATION D'UN OUVRAGE**

DOSSIER D'ÉVALUATION

Ce dossier comprend :

DOCUMENTS	Page
Page de garde	1 / 2
Fiche d'évaluation	2 / 2
Note obtenue :	/20pts

CODE ÉPREUVE :		EXAMEN :	SPÉCIALITÉ :
		BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Technicien Constructeur Bois
SESSION 2009	BAREME DE CORRECTION	EPREUVE : E3 – Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel Sous épreuve E.32 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Calculatrice autorisée
Durée : 18 h 00		Coefficient : 3	Page : 1 / 2

FICHE CONTRAT de Fabrication : Ossature du pignon – Précadre – Cheminée			
Compétences	Travail demandé	Conditions Ressources	Barème / 200
1^{ère} Partie : Préparation C3.3 – Rechercher les caractéristiques dimensionnelles et géométriques des éléments.	Partie basse du demi-pignon : - Rechercher sur les plans fournis les données de fabrication des éléments constitutifs de la partie basse du pignon.	- Plan de l'ossature. - Plan des panneaux - Descriptif	/ 05 pts
	Précadre : - Editer à partir du modèle 3D, les fiches de taille des éléments du précadre.	- Progiciel volumique de construction bois. - Modèle volumique de la structure.	/ 10 pts
	Ossature de la cheminée : - Tracer l'épure à l'échelle 1 des éléments nécessaires à la fabrication de l'habillage de la cheminée.	- Plan de la cheminée - Une aire d'épure	/ 35 pts
2^{ème} Partie : Fabrication C3.1 – Organiser et mettre en sécurité les postes de travail. C3.2 – Préparer les matériaux, produits et composants. C3.4 – Installer le poste de travail et les outillages. C3.5 – Conduire les opérations de taillage, d'usinage. C3.6 – Conduire les opérations de préfabrication et d'assemblage. C3.7 – Conduire les opérations de finition et de traitement.	- Organiser les espaces de travail et installer les dispositifs de sécurité individuels et collectifs. - Contrôler quantitativement et qualitativement vos pièces. Partie basse du demi-pignon : - Fabriquer les éléments de la partie basse du pignon: <ul style="list-style-type: none"> • Orienter, repérer et tracer les éléments selon leur position. • Tracer, marquer et tailler les pièces. - Réaliser la préfabrication de la partie basse du pignon: <ul style="list-style-type: none"> • Effectuer l'assemblage de l'ossature. • Contrôler la conformité des composants bois réalisés. • Effectuer l'assemblage de l'ossature avec le voile travaillant. 	- Protections individuelles et collectives. - Postes de travail en atelier. - Machines fixes et portatives. - Bois et dérivés. - Listes des composants, et produits.	/ 05 pts
	Précadre : - Fabriquer les éléments du précadre : <ul style="list-style-type: none"> • Orienter, marquer et tracer les pièces selon leur position. • Profiler et tailler les pièces. • Raboter la pente de la pièce d'appui - Réaliser la préfabrication du précadre. <ul style="list-style-type: none"> • Assembler le précadre triangulaire 	- Descriptif. - Plan de l'ossature. - Plan des panneaux. - Fiches de taille. - Plan de la cheminée.	/ 10 pts
	Ossature de la cheminée : - Fabriquer les éléments de la cheminée. <ul style="list-style-type: none"> • Orienter, repérer et tracer les éléments selon leur position. • Tailler les pièces. - Réaliser la préfabrication de la cheminée <ul style="list-style-type: none"> • Effectuer l'assemblage et le vissage de la cheminée. • Contrôler la conformité des composants bois réalisés. 	- Aire d'épure / de montage.	/ 30 pts
	Réaliser les opérations de finition des parties d'ouvrage préfabriqués.	Machines d'atelier : - Scie radiale. - Scie à ruban. - Dégauchisseuse. - Raboteuse. - Toupie. - Tenonneuse.	/ 20 pts
		Machines portatives : - Défonceuse portative. - Perceuses. - Visseuses.	/ 30 pts
			/ 10 pts