

## CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

<b>MAFELL ZAF 200 VARIO</b>	
Positionnement de bois à l'aide d'un laser	
Unité de fraisage inclinable à max	60 °
Dimensions maximum de bois à 0°	500 x 250mm
à 60°	220 x 250 mm
Longueur de table avec graduation	3000 mm
Moteur triphasé	400 V / 50 HZ
Puissance absorbée	6000 W
Vitesse nominale à vide	6670 trs/min.
Vitesse d'avance	0,9 - 2,2 m/min.
Vitesse de coupe en charge nominale	32,8 m/s
Poids	380 kg

## SECURITE :

Bien qu'il soit théoriquement impossible d'usiner sans que le capot de protection soit en place, Il est prudent de respecter quelques consignes de sécurité simples :

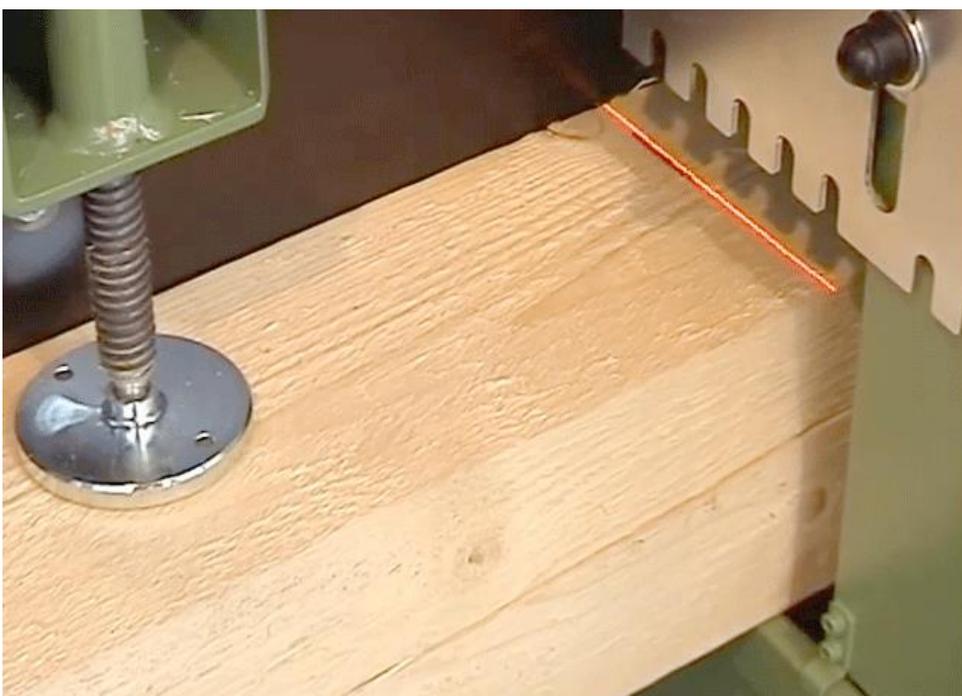
- Effectuer les réglages machine hors-tension
- Ajuster les volets au plus près de la pièce avant l'usinage
- Travailler avec une vitesse d'avance adaptée
- Vérifier périodiquement la qualité des plaquettes de coupe de la fraise
- Vérifier la présence de corps étranger (cailloux) à la surface de la pièce
- Toujours mettre en route l'aspiration
- Attendre le retour de l'outil et son arrêt complet avant ouverture du capot

## LE REGLAGE

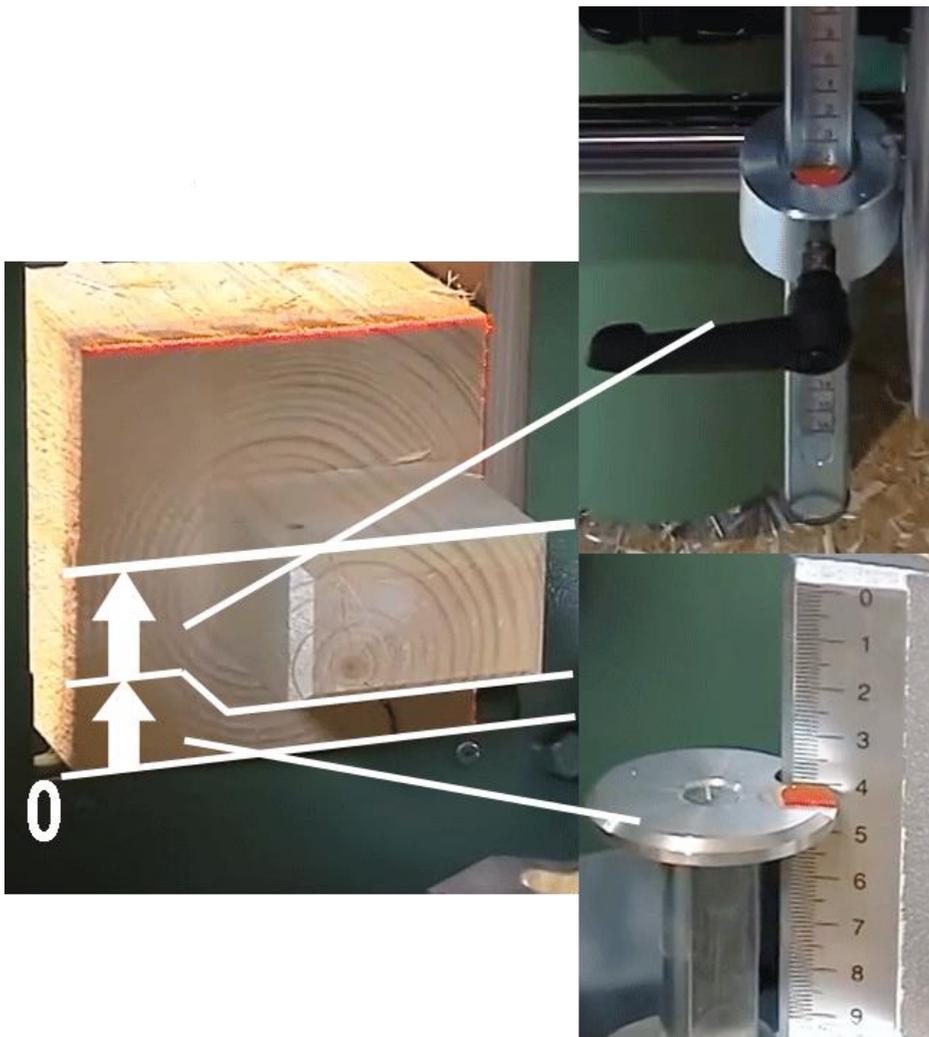
### ANGULAIRE



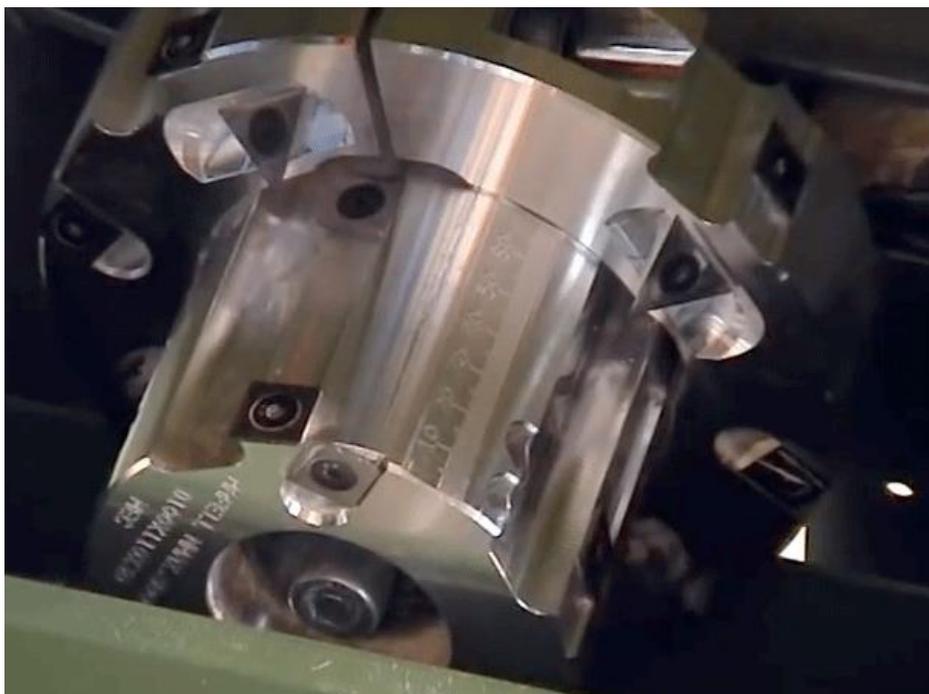
### ARASE



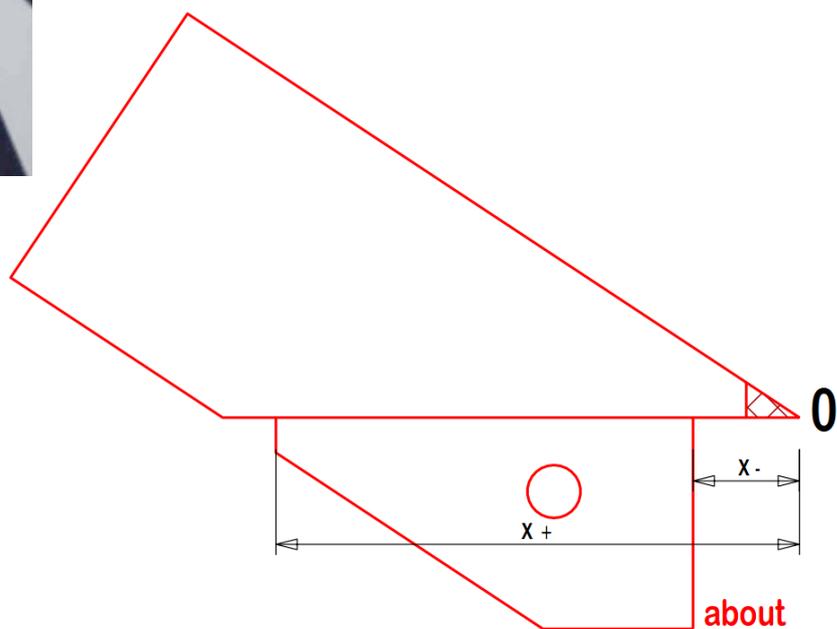
## COTE DE JOUE (VERNIER HAUT) ET EPAISSEUR TENON (VERNIER BAS)



## LONGUEUR DU TENON



## BUTÉE D'ÉPAULEMENT



## PUPITRE DE COMMANDE

