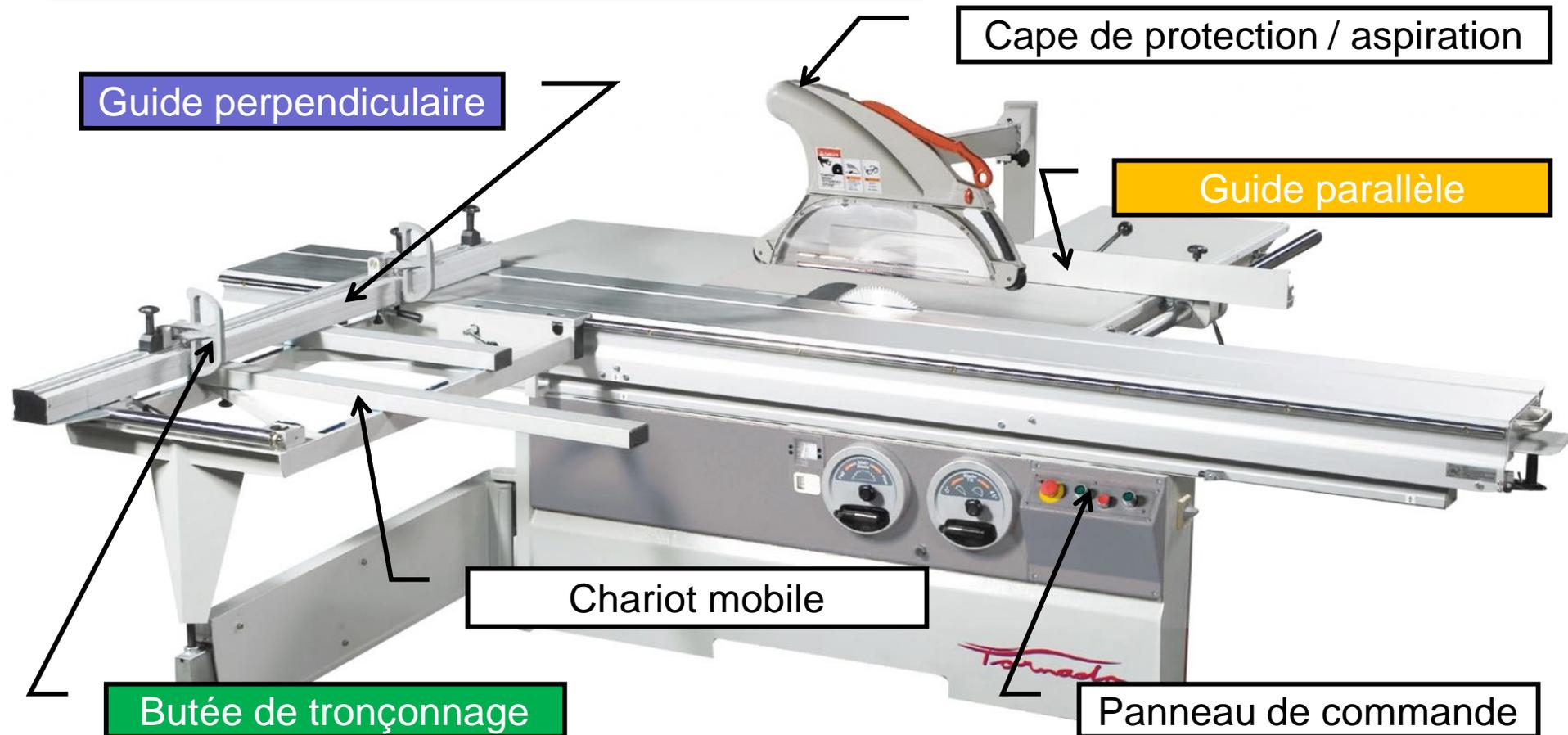


# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

## FONCTION

- ❑ Séparer le matériau par enlèvement de matière.
- ❑ Sciage longitudinal et transversal.

## CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE OUTIL



# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

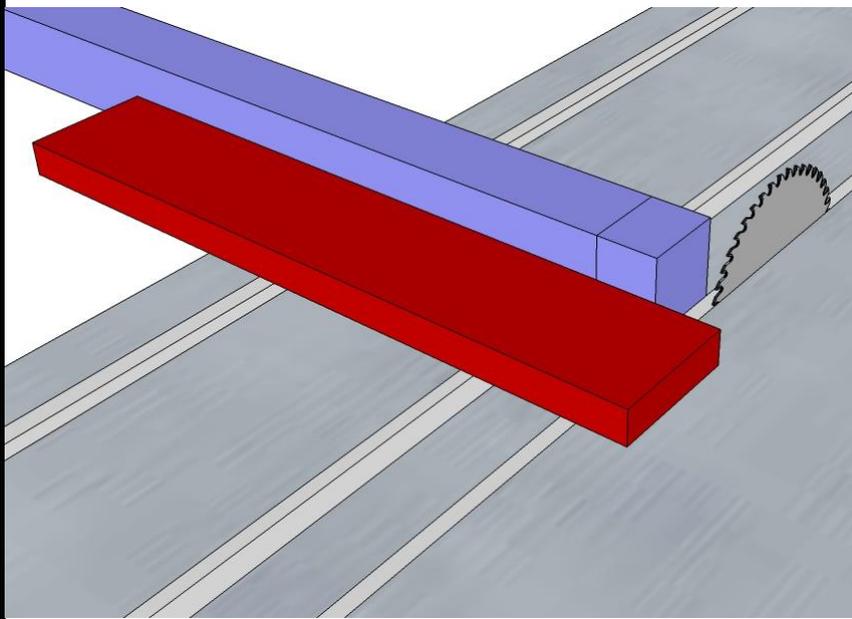
## TYPES DE SCIAGES

### TRONÇONNAGE

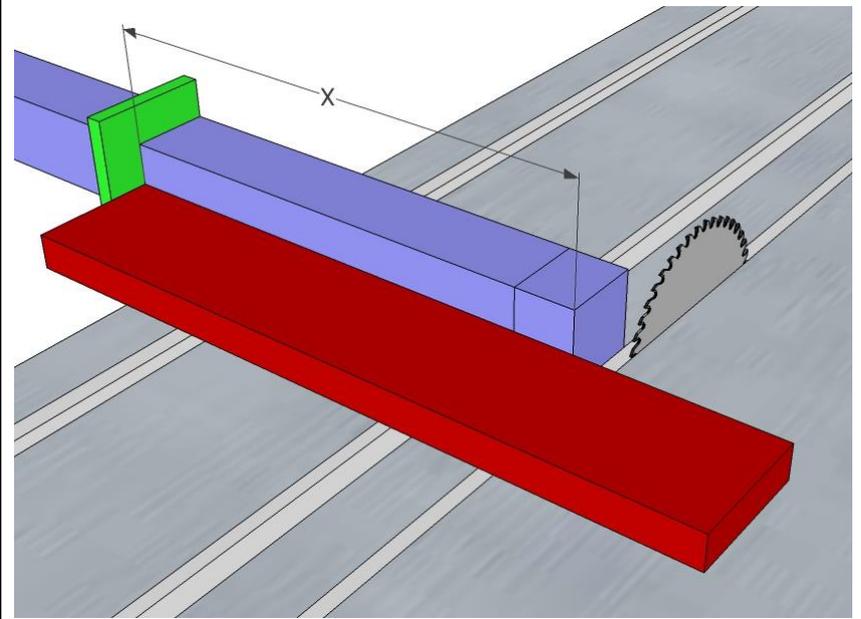
Il faut utiliser :

- La table mobile avec la règle et la butée réglable escamotable
- La règle parallèle placée AVANT l'outil de coupe

Sciage about perpendiculaire

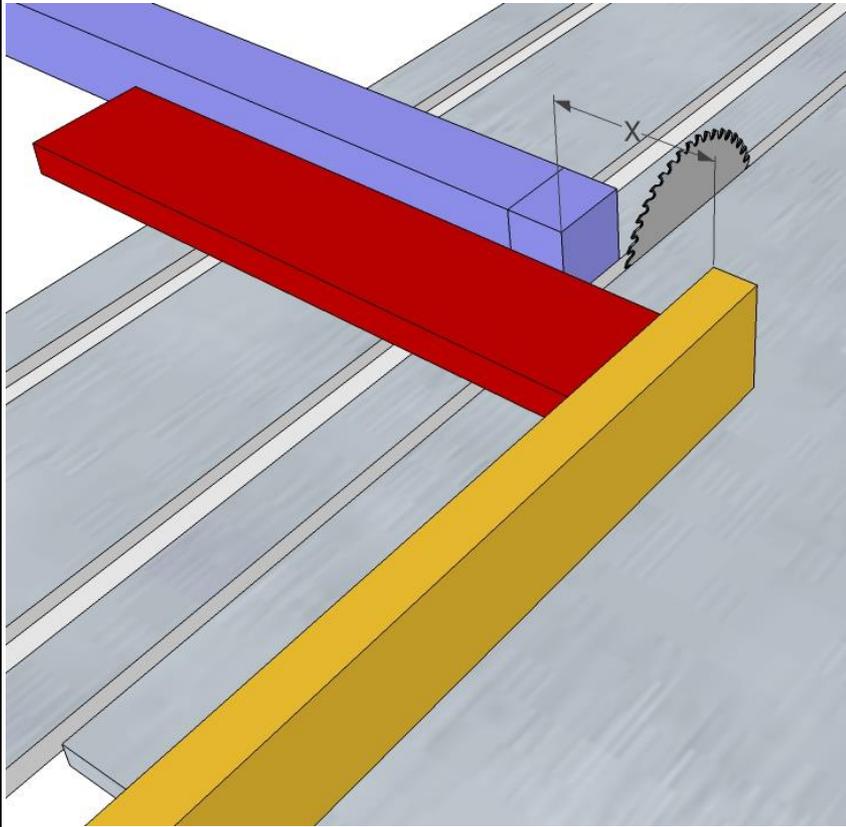


Sciage d'une longueur à la butée

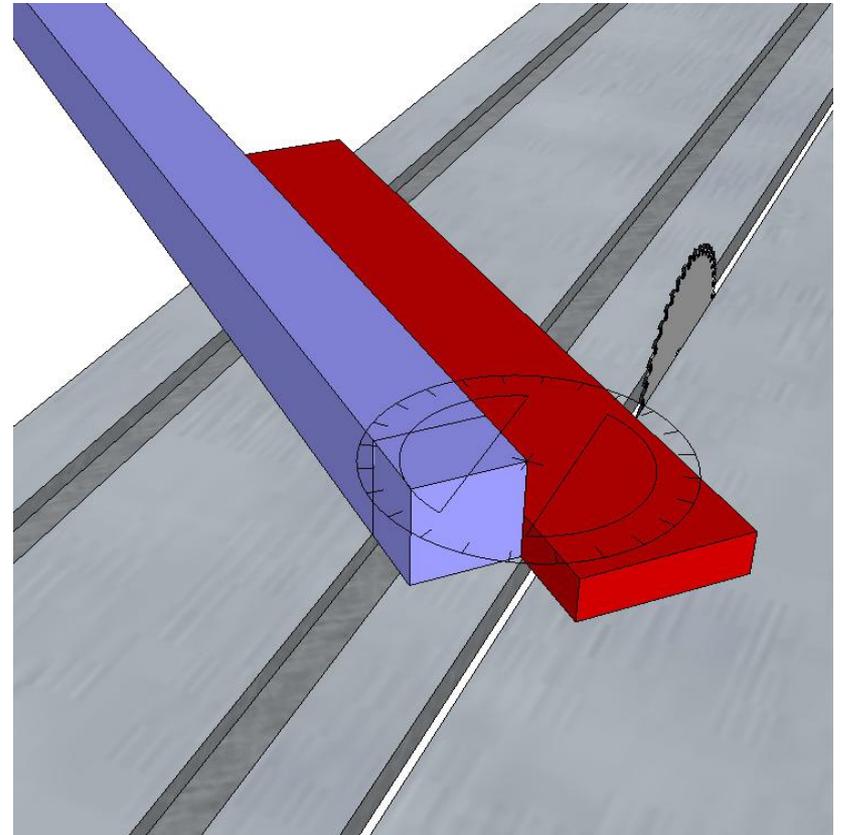


# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

Sciage de pièce à la butée avec guide parallèle placée AVANT l'outil

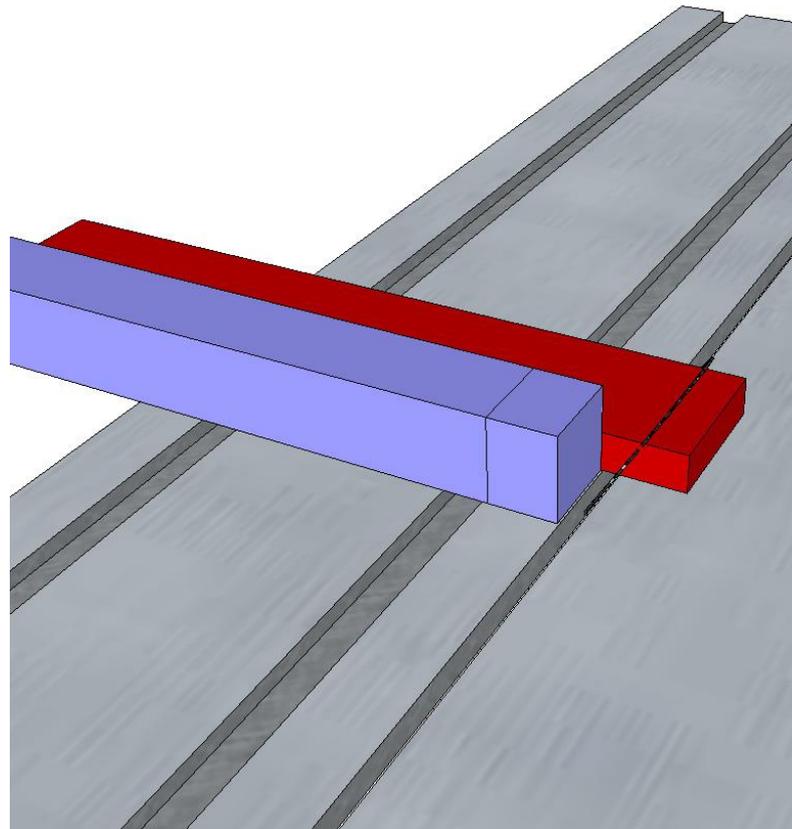


Sciage d'un about avec angle variable sur la face (chant d'équerre)

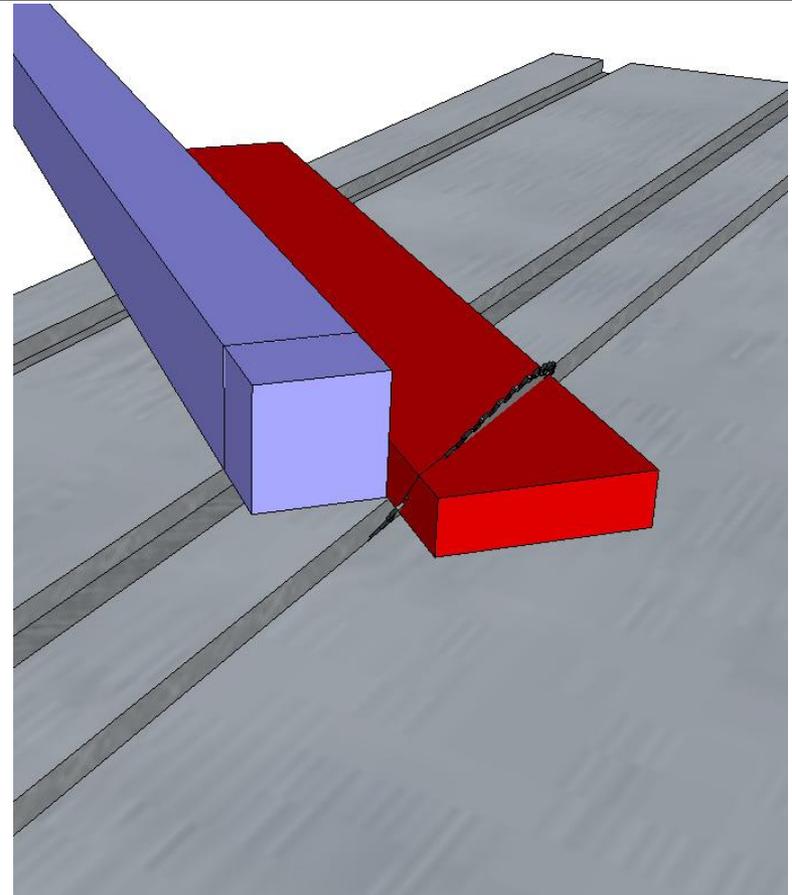


# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

Sciage d'un about avec angle variable sur le chant



Combinaison, angle variable sur la face et le chant

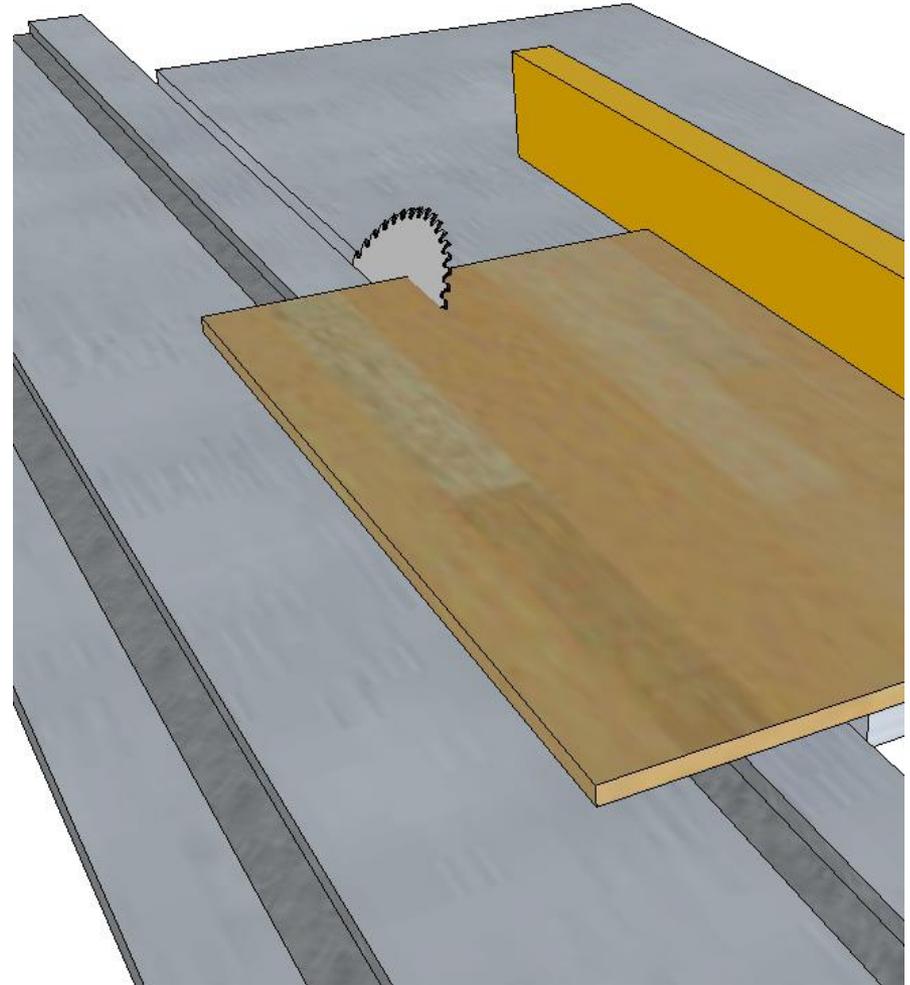


# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

## DELIGNAGE

Il faut utiliser :

- ❑ La règle parallèle placée derrière l'outil pour avoir un guide pour l'usinage.

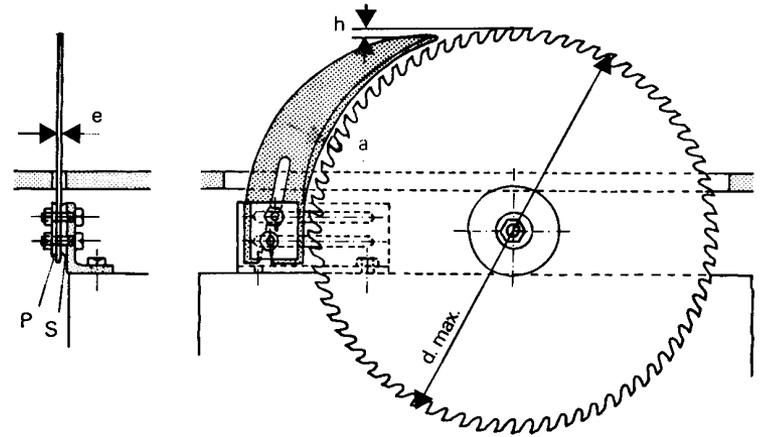


# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

## UTILISATION

### Machine à l'ARRÊT

- ❑ Vérifier la qualité des arêtes tranchantes
- ❑ Contrôler la position du couteau diviseur :
  - $h=2\text{mm}$
  - $a=3\text{mm}$
  - $e=\text{lame}-0,5\text{mm}$
  - P et S : système de maintien



- ❑ Positionner la butée ou la règle parallèle selon le type d'usinage à réaliser.
- ❑ Régler la hauteur de l'outil : au maximum pour minimiser l'effort de recul

- ❑ **Mettre en place la coiffe de protection au plus près de la pièce**

# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

## MISE en SERVICE

- Mise sous tension, rotation de  $\frac{1}{4}$  de tour
- Mise en rotation de l'outil, contacteur du pupitre (**attendre l'éclairage voyant**)
- Positionnement de la pièce sur la machine
- Usinage de la pièce
- Contrôle de l'usinage, cote, position angulaire (**en sécurité**)

# SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE (SCT)

## RÈGLES DE SÉCURITÉ

- Les mains ne doivent jamais être dans l'axe du sciage
- La cape de protection doit être réglée au plus près de la pièce
- Utiliser un poussoir pour les petites pièces et le dégagement des chutes
- L'aspiration doit être en service