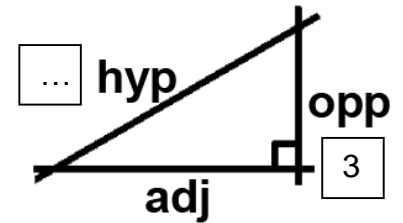


LE TRAIT CARRE (___/20)

1. (/4) Quel théorème justifie la relation, dans un triangle rectangle :

$$adj^2 + opp^2 = hyp^2 ?$$



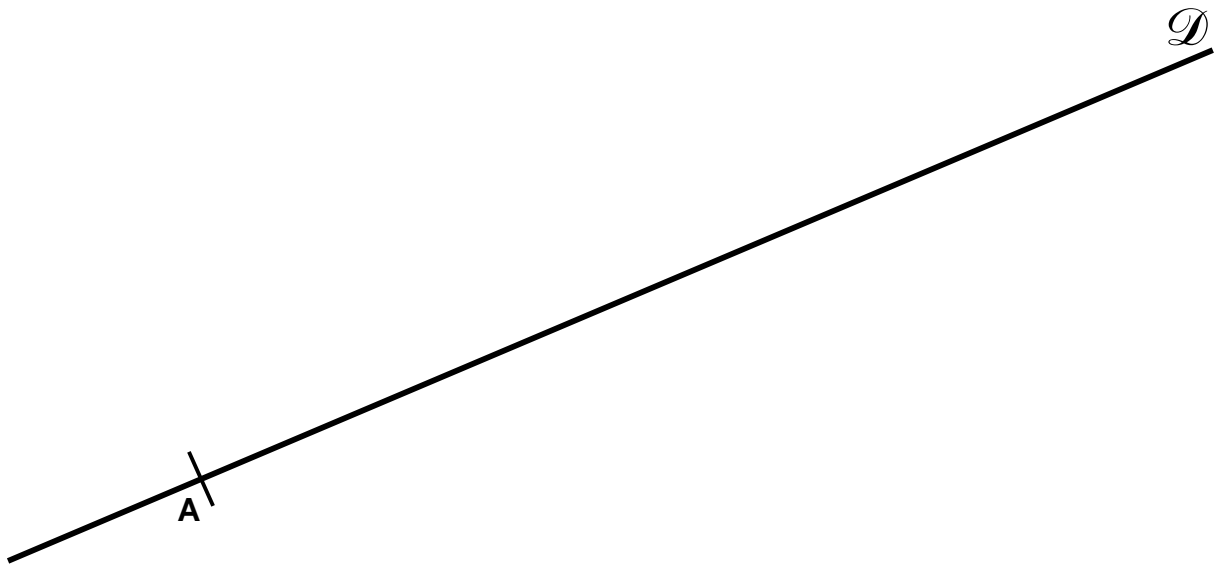
Réponse :

2. (/4) Calculer l'hypoténuse avec : **côté adjacent = 4** et **côté opposé = 3**

$$\rightarrow hyp^2 = 3^2 + 4^2 = \dots \text{ donc } hyp = \sqrt{\dots} = \dots$$

3. (/2) Noter la longueur obtenue sur le schéma du triangle.

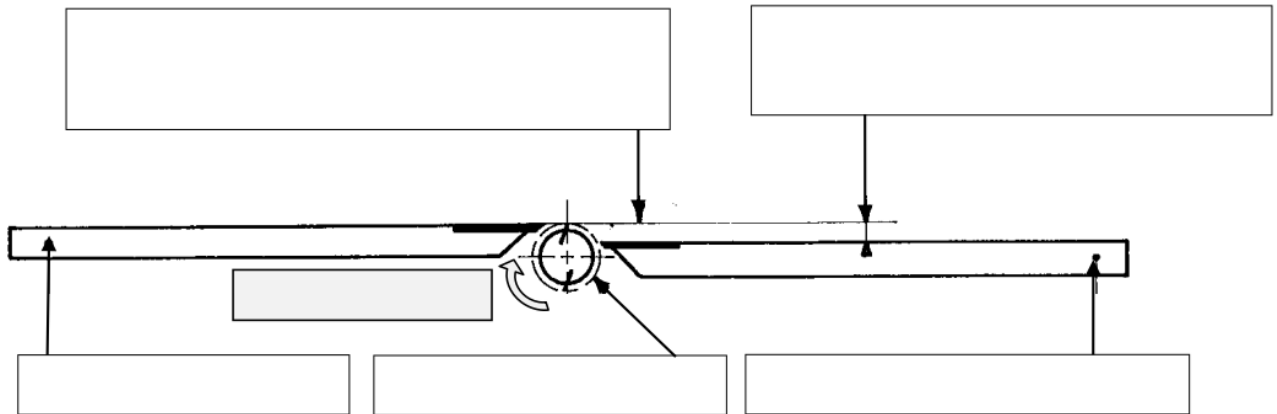
4. (/10) Utiliser cette relation pour tracer une perpendiculaire à la droite D passant par A, avec uniquement une règle et un crayon (précision attendue < 0.5mm)



LA DEGAUCHISSEUSE (___/20)

PLACER LES TERMES SUIVANTS : (_/12)

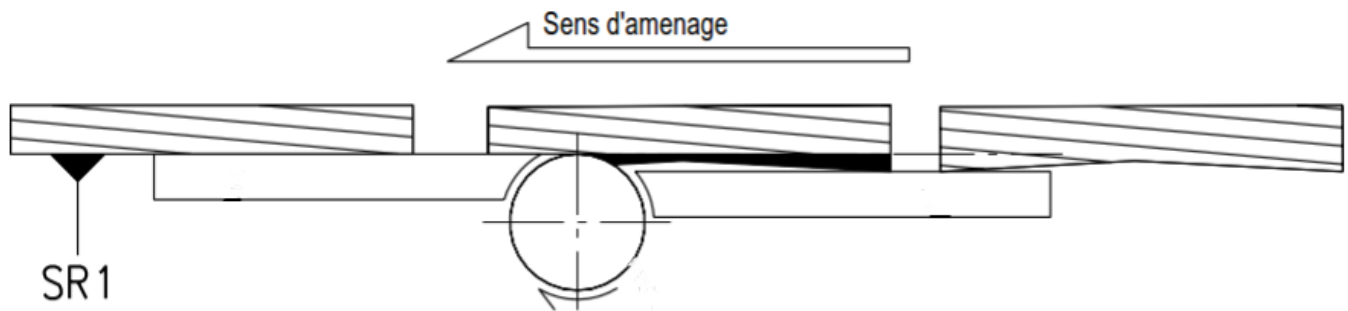
Table d'entrée	Tangente le cylindre de coupe	Cylindre de coupe
Table de sortie	Hauteur de passe	Sens de rotation



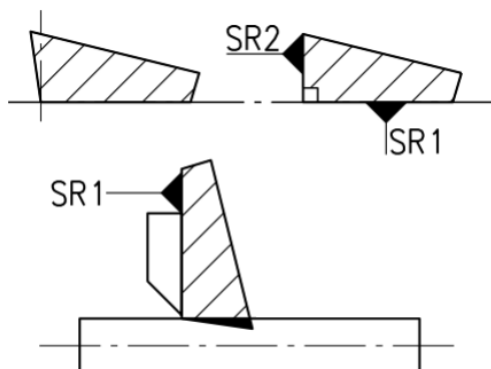
EXPLIQUER LE PRINCIPE (_8)

Mots à inclure : dégauchir, dresser, chant, face, surface de référence SR1 et SR2, perpendiculaire

1° opération : (_/4)

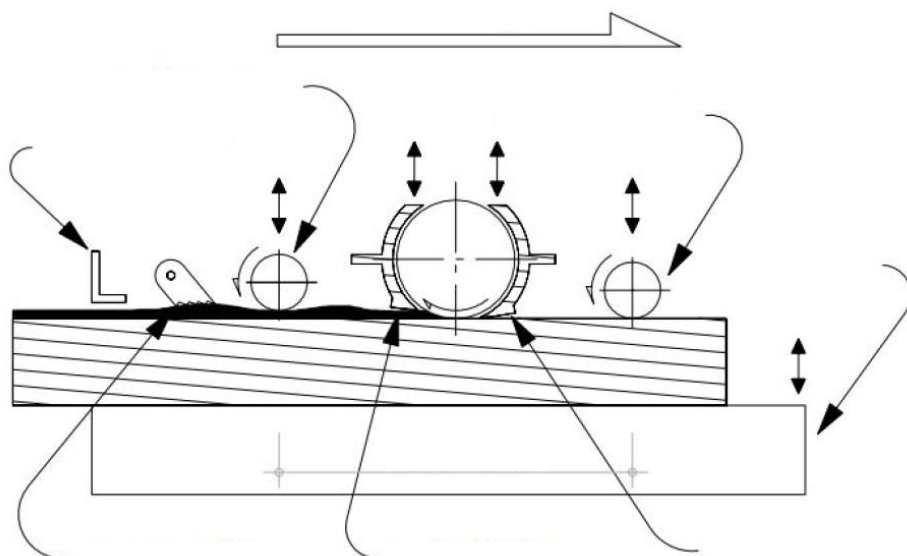


2° opération : (_/4)



LA RABOTEUSE (__/20)

PLACER LES NUMEROS CORRESPONDANT AUX TERMES SUIVANTS : (_/9)

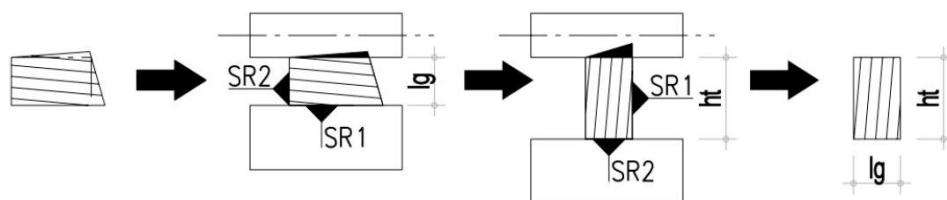


Entraîneur de sortie	1
Entraîneur d'entrée	2
Longueur mini pièce	3
Presseur de sortie	4
Presseur d'entrée	5
Limiteur de passe	6
Table	7
Sens d'aménagement	8
Rochet anti-recul	9

FONCTION GLOBALE (_/4)

Que permet d'obtenir une raboteuse ?

1. (_/2)
2. (_/2)



SECURITE (_/7)

Donner 2 consignes de sécurité à respecter afin d'éviter un contact de la main avec les fers :

- (_/1)
- (_/1)

Donner 2 consignes de sécurité pour éviter le rejet d'une pièce de bois :

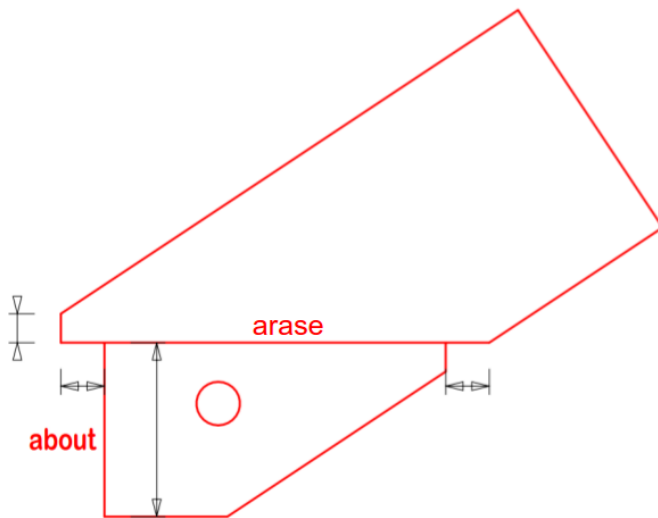
- (_/1)
- (_/1)

Enfin, quels équipements sont obligatoires pour accéder au parc machine ?

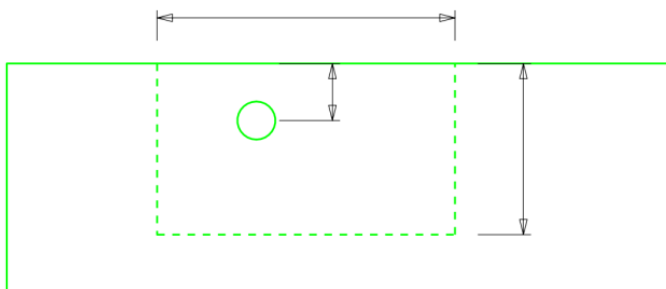
- (_/3) / /

ASSEMBLAGE TENON-MORTAISE (___/20)

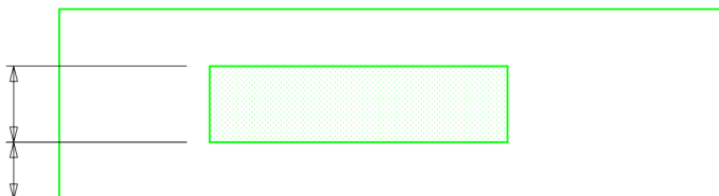
PLACER LES TERMES SUIVANTS SUR LE SCHEMA :



- A : le désabot
- B : épaulement avant
- C : épaulement arrière
- D : longueur du tenon
- E : épaisseur du tenon
- F : cote de joue tenon






- G : longueur de mortaise
- H : $1,5 * \text{diamètre cheville}$
- I : profondeur mortaise
- J : largeur mortaise
- K : cote de joue mortaise





LES ORGANES D'ANCRAGE ET D'ASSEMBLAGE (___/20)

DONNER LE TYPE DE POINTE (_/6)

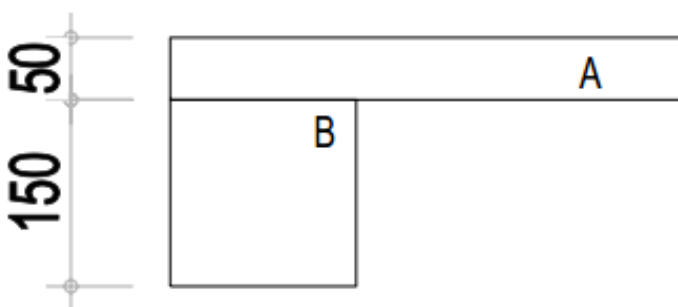
	
	
	

DONNER LE NOM DE L'EMPREINTE DE VIS (_/4)

CHOISIR UNE LONGUEUR ADAPTE (_/10)

On souhaite assembler la pièce A dans la pièce B :



→ Choisir dans la documentation technique page 6 un produit adapté et compléter le tableau :

Référence choisie		
Traitement de surface choisi		
Diamètre		
Longueur		
Filetage partiel ou complet		



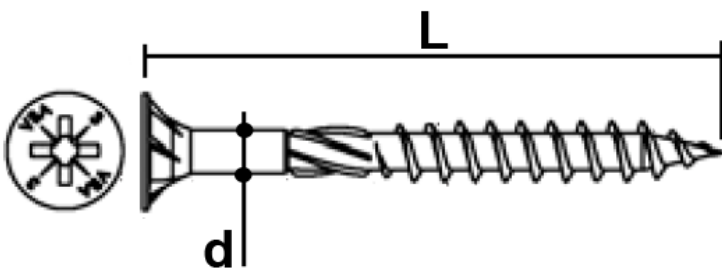
La gamme VBA® 3


TÊTE FRAISÉE,

N° NDP : 7318129009000 Q

Code 6508
VBA® 3
Filetage partiel

Zingué blanc sans chrome 6 ou jaune sans chrome 6.



d	L	Zingué blanc Gencod	Zinguée jaune Gencod	Qté/boite	Unité de vente
3,0	30	286322	286323	500	3 000
	35	286325	286326	500	3 000
	40	286262	286327	500	3 000
	45	286329	286330	500	2 000

3,5	30	286332	286333	500	3 000
	35	286334	286308	500	3 000
	40	286335	286310	500	3 000
	45	286336	286312	500	2 000
	50	286337	286314	500	2 000

4,0	30	286339	286340	500	3 000
	35	286341	286264	500	3 000
	40	286342	286266	500	2 000
	45	286343	286268	500	2 000
	50	286344	286270	500	2 000
	60	286345	286272	500	1 500
	70	286346	286274	200	800

4,5	40	286347	286316	500	2 000
	45	286348	286318	500	2 000
	50	286350	286351	500	1 500
	60	286352	286320	500	1 500
	70	286354	286355	200	800
	80	286357	286358	200	800

5,0	50	286359	286276	500	1 500
	60	286360	286278	500	1 500
	70	286361	286280	200	800
	80	286362	286282	200	600
	90	286363	286284	200	600
	100	286364	286286	200	600
	120	286366	286367	200	600

6,0	50	286369	286370	200	800
	60	286371	286288	200	600
	70	286373	286374	200	600
	80	286375	286290	200	600
	90	286292	286293	200	600
	100	286376	286295	200	600
	110	286378	286379	100	300
	120	286297	286298	100	300
	130	286381	286382	100	300
	140	286383	286300	100	300
	150	286385	286386	100	100
	160	286387	286302	100	100
	180	286388	286304	100	100
	200	286389	286306	100	100